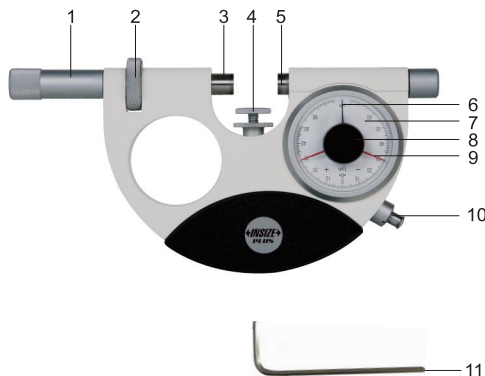


Código	Gama	Indicador de dial		
		Gama	Formatura	Precisão
3335-25	0-25mm	±0.07mm	1µm	±1µm
3335-50	25-50mm	±0.07mm	1µm	±1µm
3335-75	50-75mm	±0.07mm	1µm	±1µm
3335-100	75-100mm	±0.07mm	1µm	±1µm



- 1-Manga de bloqueio
- 2-Porca de ajuste
- 3-Eixo com face de medição em carboneto
- 4-Plataforma
- 5-Bigorna
- 6-Ponteiro
- 7-Placa do mostrador
- 8-Botão de ajuste do ponteiro limite
- 9-Ponteiro limite
- 10-Botão
- 11-Chave de bloqueio

1. Este produto é utilizado para medições rápidas de aprovação/rejeição em produção em massa.
2. IP54 à prova de poeira/água.
3. Antes da medição, selecione o bloco de calibração adequado para calibrar o medidor:
 - Limpe as faces de medição e o bloco de calibração com um pano macio.
 - Desaperte a manga de bloqueio, coloque o bloco de calibração entre as duas superfícies de medição e rode a porca de ajuste. Quando as duas superfícies de medição entrarem em contacto com o bloco de calibração, continue a girar a porca de ajuste até que o ponteiro aponte para a posição zero e aperte a manga de bloqueio. Agite ligeiramente o bloco de calibração para que ele entre em contacto completo com ambas as superfícies de medição. Se o ponteiro não mudar, pode ser medido diretamente; se mudar, gire a porca zero até que o ponteiro aponte para o zero e aperte o parafuso de bloqueio (Fig. 1).

---O medidor deve ser verificado regularmente para garantir que esteja corretamente zerado.

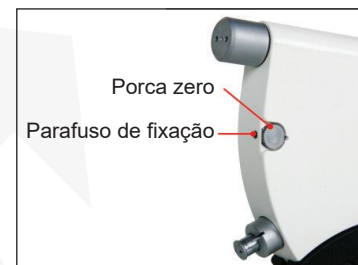


Fig.1

4. Definir tolerância:
 - Gire o botão de ajuste do ponteiro limite até que o ponteiro limite superior aponte para a posição de tolerância desejada e gire o botão de ajuste do ponteiro limite na direção oposta para que o ponteiro limite inferior aponte para a posição de tolerância desejada.
5. Medição:
 - Use a plataforma para limitar a posição para medição de massa. Solte a porca de bloqueio, gire a plataforma para a posição adequada e, em seguida, gire a porca de bloqueio para apertar a plataforma (Fig. 2).
 - Pressione o botão, coloque a peça de trabalho na plataforma, solte o botão, agite a peça de trabalho ligeiramente, faça com que a peça de trabalho entre em contacto completo com as duas superfícies de medição do medidor.
 - Leia o resultado da medição.
 - Após a leitura estar concluída, pressione o botão para remover a peça de trabalho.



Fig.2

6. Após o uso, o medidor deve ser lubrificado e protegido contra ferrugem.